

ETIKETTIERUNG UND SERIENNUMMERNERFASSUNG VON SPEZIFIZIERTEN BAUGRUPPEN UND KOMPONENTEN

Richtlinie für Lieferanten

Created by	Phone / Fax / Mail	Date	
Strategischer Einkauf AVL SET GmbH Spinnerei 8 D - 88239 Wangen im Allgäu www.avl-set.com	Phone +49 7522 91609-0 Fax +49 7522 91609-299 <u>Einkauf-wangen@avl.com</u>	2023-05-23	

AVL SET GmbH

All rights reserved.

No part of this document may be reproduced in any form nor transmitted by any means of transmission, including the production of copies of any type, the production of recordings and any other type of storage or replaying without the prior express written permission of the company AVL SET GmbH, Spinnerei 8, 88239 Wangen im Allgäu/Germany



Inhaltsverzeichnis

1.	ZWECK	3
2.	GELTUNGSBEREICH	3
3.	KENNZEICHNUNG / ETIKETTIERUNG	4
	3.1 Kennzeichnung von Leiterplatten und Flachbaugruppen (PCB und PCBA 3.1.1 Etiketten für unbestückte Leiterplatten (PCB)	4 5 6
	3.3 Kennzeichnung von Baugruppen, Komponenten und Produkten (BGR)	
	3.4 Etiketten für Verpackung / Umverpackung	
4.	SERIENNUMMERNERFASSUNG	10
	4.1 Angaben auf dem Lieferschein	10
	4.2.1 Welche Seriennummern müssen erfasst werden?	10 11
5.	ÄNDERUNGSHISTORIE	13

AVL %

Etikettierung und Seriennummernerfassung

1. Zweck

Mit der vorliegenden Richtlinie soll eine einheitliche Kennzeichnung sowie die durchgängige Rückverfolgbarkeit von spezifizierten Baugruppen und Komponenten erreicht werden. Dadurch werden die Qualitätsanforderungen der AVL SET GmbH sowie die Anforderungen der ISO 9001:2015 sichergestellt.

Wir fordern Sie als Lieferant und Partner auf, den Anforderungen der festgelegten Richtlinie zur Etikettierung und Seriennummernerfassung zu entsprechen, damit gemeinsam Produkte für höchste Ansprüche entwickelt und produziert werden können.

2. Geltungsbereich

Die vorliegende Anweisung gilt für Lieferanten der AVL SET GmbH.

Für Definition, Pflege sowie die Weiterentwicklung dieser Verfahrensanweisung ist der Einkauf der AVL SET GmbH verantwortlich. Jeder Lieferant ist dazu angehalten, bei Bedarf auf notwendige Änderungen in der Dokumentation hinzuweisen.

3. Kennzeichnung / Etikettierung

3.1 Kennzeichnung von Leiterplatten und Flachbaugruppen (PCB und PCBA)

3.1.1 Etiketten für unbestückte Leiterplatten (PCB)			
Abmessung	9 x 20mm	(Größe kann abweichen)	
Тур	Label Ident	ERT-A025x008Z1 (ggf. Hitzebeständig für Lötprozess)	
Klebstoff	Nicht ablösbar		
Material	Hitzebest. Material	(Für Lötprozess geeignet)	
Farbe	Weiß		
Schrift	Schwarz / ARIAL	Thermotransfer	
	Baugruppen- nummer	Format: 9999PCB9999-99 Beispiel: 7017PCB2200-04	
Beschriftung	Seriennummer	Format: SN: 99999.9999 Beispiel: SN: 01334.0137 Seriennummern setzten sich zusammen aus: Hersteller-Nummer bei AVL SET (5-stellig).SNR (4-stellig) Herstellernummer und Seriennummer sind durch Punkt (.) zu trennen! Falls der Artikel Seriennummern geführt ist, wird dies in den Fertigungs-Unterlagen angegeben. Die Herstellernummer (Lieferantennummer) ist im Bestellkopf angegeben.	
	ERP Artikelnummer	Format: Art: 99999 Beispiel: Art: 14450	
	Bestellnummer	Format: B: 999999999 Beispiel: B: 203006644 Nummer der Bestellung siehe Bestellkopf	
QR Code	QR Code nach ISO/IEC 18004:2006	QR Code soll die Seriennummer enthalten. Format: 99999.9999 Beispiel: 01334.0137	
Beispiel Etikett	Leiterplatten (PCB)	7017PCB2200-04 SN: 01334.0137 国民国 Ar: 14450 B: 203006644	



3.1.2 Etikette	en für bestückte Fla	nchbaugruppen (PCBA)	
Abmessung	9 x 20mm	(Größe kann abweichen)	
Тур	Label Ident	ERT-A025x008Z1 (ggf. Hitzebeständig für Lötprozess)	
Klebstoff	Nicht ablösbar		
Material	Hitzebest. Material	(Für Lötprozess geeignet)	
Farbe	Weiß		
Schrift	Schwarz / ARIAL	Thermotransfer	
	Baugruppen- nummer	Format: 9999BGR9999X99 Beispiel: 7017BGR2200A04	
Beschriftung	Seriennummer	Format: SN: 99999.9999 Beispiel: SN: 01334.0137 Seriennummern setzten sich zusammen aus: Hersteller-Nummer bei AVL SET (5-stellig).SNR (4-stellig) Herstellernummer und Seriennummer sind durch Punkt (.) zu trennen! Falls der Artikel Seriennummern geführt ist, wird dies in den Fertigungs-Unterlagen angegeben. Die Herstellernummer (Lieferantennummer) ist im Bestellkopf angegeben.	
	ERP Artikelnummer	Format: Art: 99999 Beispiel: Art: 14450	
	Bestellnummer	Format: B: 999999999 Beispiel: B: 203006644 Nummer der Bestellung siehe Bestellkopf	
QR Code nach ISO/IEC werden durch ein Komma voneinander getre Format: 88888,99999.9999,BAW99 Mindestens 6mm x QR Code nach optionale Baustandsabweichungen (BAW) werden durch ein Komma voneinander getre Format: 88888,99999.9999,BAW99 Beispiel für BGR mit BAW: 14450,01334.013		QR Code soll die ERP Artikelnummer, Seriennummer und optionale Baustandsabweichungen (BAW) enthalten. Diese werden durch ein Komma voneinander getrennt. Format: 88888,99999.9999,BAW99 Beispiel für BGR mit BAW: 14450,01334.0137,BAW99 Beispiel für BGR ohne BAW: 14450,01334.0137	
Beispiel Etikett Flachbaugruppen (PCBA) mit BAW		7017BGR2200A04 SN: 01334.0137	

3.1.3 Ergänzende Etiketten bei Variante x: Definition der Variante

Weist die Baugruppennummer als Variante ein **x** auf, so muss die Ware mit einem ergänzenden Etikett versehen werden. (Beispiel Variante **x**: 7017BGR2200**x**04)

Abmessung	5 x 10mm	(Größe kann abweichen)		
Тур	N.n.	(Ggf. Hitzebeständig für Lötprozes	ss)	
Klebstoff	Nicht ablösbar			
Material	Hitzebeständiges Mat.	(Für Lötprozess geeignet)		
Farbe	Weiß			
Schrift	Schwarz / ARIAL	Thermotransfer		
Beschriftung	Variante	[] Art der Variante	z. B.	[] 36 V [] 48 V
Beispiel Etikett Variante x / Ausprägung		[] Variante A		

3.1.4 Ergänzende Etiketten bei Bauabweichungen

Bauabweichungen von Produktspezifikationen sind dem AVL SET Einkauf vorher anzuzeigen und durch den AVL SET Produktverantwortlichen freizugeben. Zur Rückverfolgbarkeit vergibt AVL SET mit Freigabe der Bauabweichung eine Bauabweichungsnummer. Die Ware der betroffenen Lieferung sowie der Lieferschein sind vom Lieferanten mit entsprechendem Hinweis auf die Bauabweichung zu versehen.

Abmessung	5 x 10mm	(Größe kann abweichen)	
Тур	N.n.	(Ggf. Hitzebeständig für Lötprozess)	
Klebstoff	Nicht ablösbar		
Material	Hitzebeständiges Mat.	(Für Lötprozess geeignet)	
Farbe	Weiß		
Schrift	Schwarz / ARIA	Thermotransfer	
Beschriftung	Bauabweichung	Format: BAW 99999 Beispiel: BAW 00044 Nummer der SPS -Bauabweichungsnummer	
Beispiel Etikett Bauabweichung		BAW 99999	



3.2 Mechanik-Teile (MET) & Spezifikations-Baugruppen (BGR)

Abmessung	25,4 x 50,8 mm	(Größe kann abweichen)	
Тур	Label Ident	ERT-J051X05Z1 (Ablösbar)	
Klebstoff	Ablösbar		
Material	Polypropylen	(Für Lötprozess geeignet)	
Farbe	Weiß		
Schrift	Schwarz / ARIAL	Thermotransfer	
Beschriftung	Zeichnungsnummer	Format: 9999MET9999-99 / 9999BGR9999X99 Beispiel: 7017MET2200-04 / 7017BGR2200X04	
	Seriennummer	Format: SN: 99999.9999 Beispiel: SN: 01334.0137 Seriennummern setzten sich zusammen aus: Hersteller-Nummer bei AVL SET (5-stellig).SNR (4-stellig) Herstellernummer und Seriennummer sind durch Punkt (.) zu trennen! Falls der Artikel Seriennummern geführt ist, wird dies in den Fertigungs-Unterlagen angegeben. Die Herstellernummer (Lieferantennummer) ist im Bestellkopf angegeben.	
	ERP Artikelnummer	Format: Art: 99999 Beispiel: Art: 14450	
	Herstellernummer	Format: Art: 99999 Beispiel: Art: 14450 Nummer Lieferant siehe Bestellkopf Bei Seriennummerngeführten-Teilen muss die Herstellernummer nicht nochmals aufgeführt werden.	
	Bestellnummer	Format: B: 999999999 Beispiel: B: 203006644 Nummer der Bestellung siehe Bestellkopf	
Beispiel Etikett Mechanik-Teil		Ohne Seriennummer 7055MET2200A04 MAN: 01139 Art: 14452 B: 203008470 Mit Seriennummer	
		7055MET2200A04 SN: 01334.0137 Art:14452 B: 203008470	



3.3 Kennzeichnung von Baugruppen, Komponenten und Produkten (BGR)

Etiketten für	Baugruppen, Komp	oonenten und Produkten (BGR)
Abmessung	25,4 x 50,8 mm	(Größe kann abweichen)
Klebstoff	Nicht ablösbar	
Material	Polypropylen	Oder vergleichbare Eigenschaften
Farbe	Weiß	
Schrift	Schwarz / ARIAL	Thermotransfer
	Baugruppennummer	Format: 9999BGR9999X99 Beispiel: 7017BGR2200A04
Beschriftung	Seriennummer	Format: SN: 99999.9999 Beispiel: SN: 01334.0137 Seriennummern setzten sich zusammen aus: Hersteller-Nummer bei AVL SET (5-stellig).SNR (4-stellig) Herstellernummer und Seriennummer sind durch Punkt (.) zu trennen! Falls der Artikel Seriennummern geführt ist, wird dies in den Fertigungs-Unterlagen angegeben. Die Herstellernummer (Lieferantennummer) ist im Bestellkopf angegeben.
	ERP Artikelnummer	Format: Art: 99999 Beispiel: Art: 14450
	Bestellnummer	Format: B: 999999999 Beispiel: B: 203006644 Nummer der Bestellung siehe Bestellkopf
Beispiel Etikett	Baugruppen (BGR)	7017BGR2200A04 SN: 01334.0137 Art: 14450 B: 203006644



3.4 Etiketten für Verpackung / Umverpackung

Etiketten für Verpackung Umverpackung		
Abmessung	25,4 x 50,8 mm	(Größe kann abweichen)
Тур	Label Ident	ERT-J051X05Z1 (Ablösbar)
Material	Polypropylen	(Für Lötprozess geeignet)
Farbe	Weiß	
Schrift	Schwarz / ARIAL	Thermotransfer
Beschriftung	ERP Artikelnummer Verpackungsmenge Bestellnummer	Format: Art: 99999 Beispiel: Art: 14450 Format: Menge: 99 Stück Menge von Liefermenge abhängig Format: 99999999 Nummer der Bestellung siehe Bestellkopf
Beispiel Etikett Verpackung / Umverpackung		Art:14452 Menge: xx Stück B: 203008470

AVL %

Etikettierung und Seriennummernerfassung

4. Seriennummernerfassung

4.1 Angaben auf dem Lieferschein

Soweit seriennummerngeführte Teile geliefert werden sind diese im Lieferschein anzugeben.

Hierbei ist zu beachten, dass die Angabe der Form auf den Etiketten entspricht.

Format: SN: 99999.9999 Beispiel: SN: 01334.0137

Seriennummern setzten sich zusammen aus der 5-stelligen AVL SET Hersteller-Nummer und der 4-stelligen SNR. Die Herstellernummer und Seriennummer sind durch Punkt (.) zu trennen.

Die Herstellernummer (Lieferantennummer) ist im Bestellkopf angegeben.

4.2 Seriennummernerfassung von Einschüben und Produkten

4.2.1 Welche Seriennummern müssen erfasst werden?

Als Einschübe und Produkte definiert AVL SET alle Baugruppen, in welchen Unterbaugruppen und Einzelteile (spezifiziert oder extern zugekauft) verbaut wurden.

Diese integrierten Seriennummern müssen zusätzlich in einer CSV-Datei erfasst und mit Lieferung übermittelt werden.

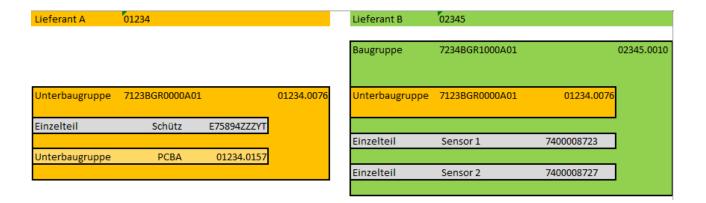
Zu erfassen sind alle seriennummerngeführten Bauteile (Identifikation; Artikel; Seriennummer), die in dem Einschub oder dem Produkt verbaut sind.

Im Fall, dass sie AVL SET-spezifizierte Unterbaugruppen an einen weiteren Lieferanten der AVL SET GmbH liefern, so ist mit Auslieferung an Lieferant B (siehe nachfolgendes Schaubild) ebenfalls die elektronische Übermittlung der Seriennummernerfassung an AVL SET erforderlich.

Als Lieferant B müssen sie uns lediglich die Seriennummer der Unterbaugruppe übermitteln, nicht aber die darin verbauten Einzelteile und etwaige weitere Unterbaugruppen.

Im nachfolgenden Schaubild wird nochmals dargestellt, welche Seriennummern zu erfassen sind und in welcher Tiefe Seriennummern zu erfassen sind.





4.2.2 In welcher Form sind Seriennummern zu erfassen?

Bei der Seriennummernerfassung ist folgende Form einzuhalten:

H;14450;01334.0137 (AVL spezifizierte Hauptbaugruppe)

E;15731;01334.0017 (AVL spezifizierte Unterbaugruppe)

E;20597;7ZY3BA123578991 (Extern zugekauftes Einzelteil)

Erklärung

1. Angabe:

Identifikation Hauptbaugruppe oder Unterbaugruppe/Einzelteil

Н

Ε

Ε

Н

E

Ε

Durch die Identifikation (H/E) findet eine Trennung zur nächsten Hauptbaugruppe statt. D.h. in einer CSV-Datei können mehrere Hauptbaugruppen übermittelt werden.

2. Angabe:

Artikelnummer

3. Angabe:

Seriennummern

Die Angaben sind durch ein Semikolon (;) zu trennen.



Identifikation (H/E)	Artikelnummer	Seriennummer
Н	14400	01378.0123
E	15730	01378.0017
E	20750	7TZ51389990012
Н	14400	01378.0127
E	15730	01378.0022
E	20750	7TZ51389990031

Abbildung: Beispiel für einer Seriennummernerfassungs-Datei

4.2.3 Wie sollen die erfassten Seriennummern übermittelt werden?

Als Lieferant der AVL SET erhalten sie einen Zugang für das AVL SET Supplier Extranet.

In diesem Extranet legen sie die CSV-Datei der Seriennummernerfassung sowie auch alle vereinbarten Dokumentationen wie Prüfberichte und Handbücher ab.

Zur Übersicht bitten wir sie, für jede Bestellung einen Ordner anzulegen.

Sollten sie noch keinen Zugang zu ihrem Extranet erhalten haben, so kontaktieren sie bitte einkauf-wangen@avl.com oder wenden sie sich direkt an ihren zuständigen Einkäufer oder Einkäuferin der AVL SET.



5. Änderungshistorie

Ausgabe	Datum	Änderungsgrund
06	12.01.2022	Unterteilung PCB und PCBA Aufnahme QR Code
07	04.08.2022	Erweiterung QR Code Adressänderung Spinnerei 8
7.1	14.12.2022	Ausbesserung Textteile
7.2	16.02.2023	Korrektur Verweis Fußzeile
08	24.04.2023	Ergänzung Seriennummernerfassung